

08 / Março / 2022



# Coletiva de Imprensa

Desempenho da Indústria Automobilística Brasileira em  
Fevereiro de 2022



# Anuário ANFAVEA 2022



Disponível no site [www.anfavea.com.br](http://www.anfavea.com.br)



### ANUÁRIO DA INDÚSTRIA AUTOMOBILÍSTICA BRASILEIRA

**Indústria automobilística brasileira**  
Brazilian automotive industry

- Empresas - Companies**  
Fabricantes / Manufacturers: 27  
Adesões/empresas associadas ao Sindicato - março/2022: 486  
Concessionárias (2020) / Cars dealers (2020): 4.897
- Comércio exterior 2021**  
Exportação / Exports: US\$ 15.4 bilhões / bilion  
Importação / Imports: US\$ 24.0 bilhões / bilion  
Saldo / Balance: US\$ -8.7 bilhões / bilion
- Emprego - 2020**  
Emprego - Indústria / Direct - Industry: 1.2 milhão de pessoas / million people
- Participação no PIB - 2019**  
Indústria de transformação / Industry of transformation: 20%  
Total: 25%
- Autoveículos - Ranking mundial 2020**  
Geração de empregos diretos 2020 / Jobs generated - direct 2020: 77 mil / thousand  
Autoveículos - Ranking mundial 2020 / Jobs generated - total 2020: 97 mil / thousand
- Produção acumulada**  
Autoveículos 2007-2021: 88.7 milhões / million  
Motores agrícolas e robóticas 2007-2020: 2.81 milhões / million
- Faturamento**  
2020: US\$ 39.6 bilhões / bilion
- Capacidade instalada de produção**  
Autoveículos / Vehicles: 4.5 milhões / million  
Motores agrícolas e robóticas 2020 / Agricultural and robotic engines 2020: 125 mil / thousand

### Indústria automobilística brasileira

**1.9 Balança comercial da indústria automotiva (autoveículos, autopeças, máquinas agrícolas, máquinas robóticas, outros) - 2001/2021 / 1.9 Brazilian automotive industry trade balance (vehicles, auto parts, agricultural machines, high-precision construction equipment and others) - 2001/2021**

| BRASIL - MUNDO / BRAZIL - WORLD | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 | 2014 | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 | 2020 | 2021 |
|---------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Exportações / Exports           | 1.1  | 1.1  | 1.1  | 1.1  | 1.1  | 1.1  | 1.1  | 1.1  | 1.1  | 1.1  | 1.1  | 1.1  | 1.1  | 1.1  | 1.1  | 1.1  | 1.1  | 1.1  | 1.1  | 1.1  | 1.1  |
| Importações / Imports           | 1.1  | 1.1  | 1.1  | 1.1  | 1.1  | 1.1  | 1.1  | 1.1  | 1.1  | 1.1  | 1.1  | 1.1  | 1.1  | 1.1  | 1.1  | 1.1  | 1.1  | 1.1  | 1.1  | 1.1  | 1.1  |
| Saldo / Balance                 | 0.0  | 0.0  | 0.0  | 0.0  | 0.0  | 0.0  | 0.0  | 0.0  | 0.0  | 0.0  | 0.0  | 0.0  | 0.0  | 0.0  | 0.0  | 0.0  | 0.0  | 0.0  | 0.0  | 0.0  | 0.0  |

### Autoveículos: produção, vendas internas e exportações

*Vehicles: production, domestic sales and exports*

#### 2.4 Licenciamento de autoveículos novos por unidade da federação - nacionais e importados - 2020/2021

*2.4 Registration of new vehicles per state - local and imported - 2020/2021*

| REGIÃO / UF                | 2020          | 2021          | 2020          | 2021          | 2020         | 2021         | 2020         | 2021         | TOTAL          |
|----------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|----------------|
| <b>BRASIL</b>              | <b>20.822</b> | <b>22.422</b> | <b>32.820</b> | <b>32.320</b> | <b>4.042</b> | <b>4.042</b> | <b>1.820</b> | <b>1.820</b> | <b>138.422</b> |
| <b>ACRE</b>                | 22.021        | 18.120        | 1.160         | 7.020         | 800          | 1.300        | 200          | 800          | 38.412         |
| <b>ALAGOAS</b>             | 1.100         | 1.200         | 1.200         | 1.200         | 1.200        | 1.200        | 1.200        | 1.200        | 10.000         |
| <b>AMAPÁ</b>               | 1.110         | 1.110         | 1.110         | 1.110         | 1.110        | 1.110        | 1.110        | 1.110        | 10.000         |
| <b>AMAZONAS</b>            | 1.110         | 1.110         | 1.110         | 1.110         | 1.110        | 1.110        | 1.110        | 1.110        | 10.000         |
| <b>BAYERN</b>              | 1.110         | 1.110         | 1.110         | 1.110         | 1.110        | 1.110        | 1.110        | 1.110        | 10.000         |
| <b>CEARÁ</b>               | 1.110         | 1.110         | 1.110         | 1.110         | 1.110        | 1.110        | 1.110        | 1.110        | 10.000         |
| <b>DISTrito FEDERAL</b>    | 1.110         | 1.110         | 1.110         | 1.110         | 1.110        | 1.110        | 1.110        | 1.110        | 10.000         |
| <b>ESPÍRITO SANTO</b>      | 1.110         | 1.110         | 1.110         | 1.110         | 1.110        | 1.110        | 1.110        | 1.110        | 10.000         |
| <b>GOIÁS</b>               | 1.110         | 1.110         | 1.110         | 1.110         | 1.110        | 1.110        | 1.110        | 1.110        | 10.000         |
| <b>MATO GROSSO DO SUL</b>  | 1.110         | 1.110         | 1.110         | 1.110         | 1.110        | 1.110        | 1.110        | 1.110        | 10.000         |
| <b>PARANÁ</b>              | 1.110         | 1.110         | 1.110         | 1.110         | 1.110        | 1.110        | 1.110        | 1.110        | 10.000         |
| <b>PERNAMBUCO</b>          | 1.110         | 1.110         | 1.110         | 1.110         | 1.110        | 1.110        | 1.110        | 1.110        | 10.000         |
| <b>PIAUÍ</b>               | 1.110         | 1.110         | 1.110         | 1.110         | 1.110        | 1.110        | 1.110        | 1.110        | 10.000         |
| <b>RIO DE JANEIRO</b>      | 1.110         | 1.110         | 1.110         | 1.110         | 1.110        | 1.110        | 1.110        | 1.110        | 10.000         |
| <b>RIO GRANDE DO NORTE</b> | 1.110         | 1.110         | 1.110         | 1.110         | 1.110        | 1.110        | 1.110        | 1.110        | 10.000         |
| <b>RIO GRANDE DO SUL</b>   | 1.110         | 1.110         | 1.110         | 1.110         | 1.110        | 1.110        | 1.110        | 1.110        | 10.000         |
| <b>SANTA CATARINA</b>      | 1.110         | 1.110         | 1.110         | 1.110         | 1.110        | 1.110        | 1.110        | 1.110        | 10.000         |
| <b>SERGIPE</b>             | 1.110         | 1.110         | 1.110         | 1.110         | 1.110        | 1.110        | 1.110        | 1.110        | 10.000         |
| <b>SÃO PAULO</b>           | 1.110         | 1.110         | 1.110         | 1.110         | 1.110        | 1.110        | 1.110        | 1.110        | 10.000         |
| <b>TOCANTINS</b>           | 1.110         | 1.110         | 1.110         | 1.110         | 1.110        | 1.110        | 1.110        | 1.110        | 10.000         |

#### PARTICIPAÇÃO PERCENTUAL NO LICENCIAMENTO DE AUTOVEÍCULOS NOVOS DOS CINCO MAIORES ESTADOS CONSUMIDORES - 2000/2021 / PERCENTAGE PARTICIPATION IN THE REGISTRATION OF NEW MOTOR VEHICLES OF THE FIVE LARGEST CONSUMER STATES - 2000/2021

| Estado / State     | 2000 (%) | 2021 (%) |
|--------------------|----------|----------|
| São Paulo          | 8.3%     | 29.0%    |
| Mato Grosso do Sul | 21.6%    | 43.0%    |
| Paraná             | 5.8%     | 23.0%    |
| Rio de Janeiro     | 10.1%    | 10.1%    |
| Rio Grande do Sul  | 5.7%     | 12.0%    |

**TOTAL BRASIL**  
TOTAL BRAZIL  
2000: 1.400.411  
2021: 2.110.851



# Licenciamento de novos



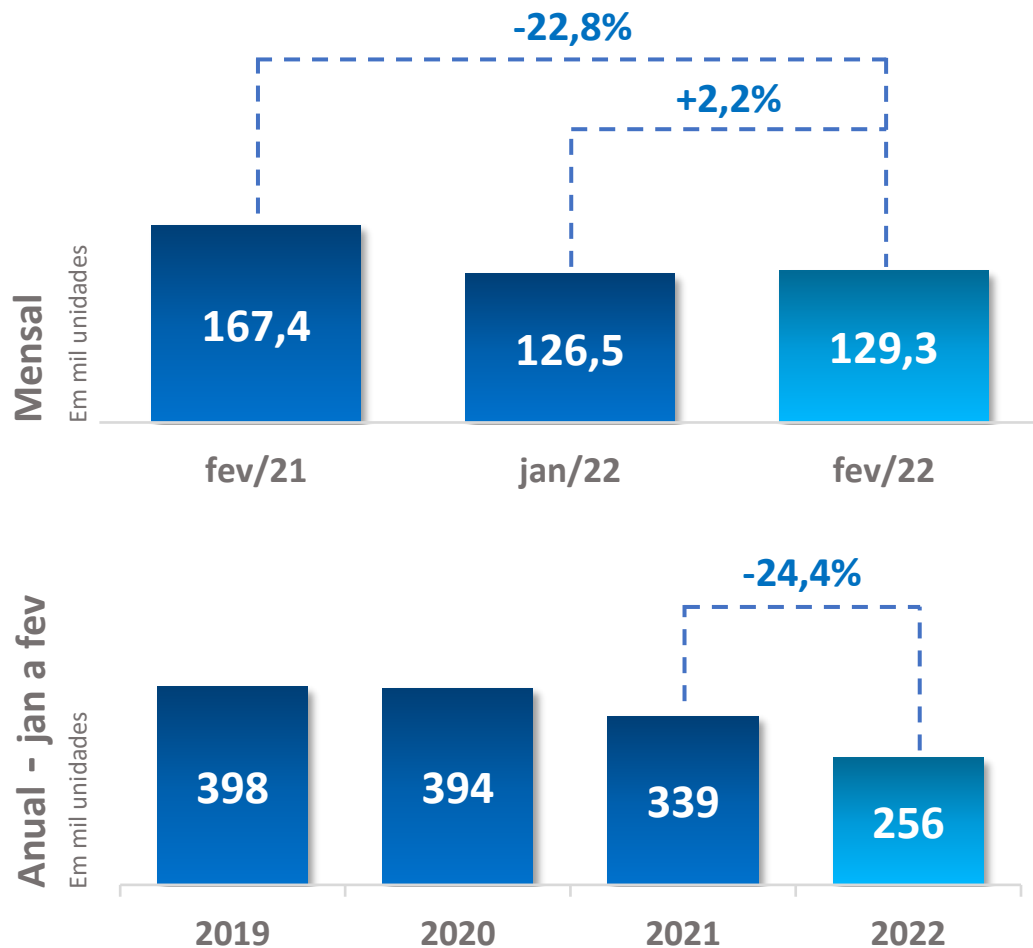


# Licenciamento de novos

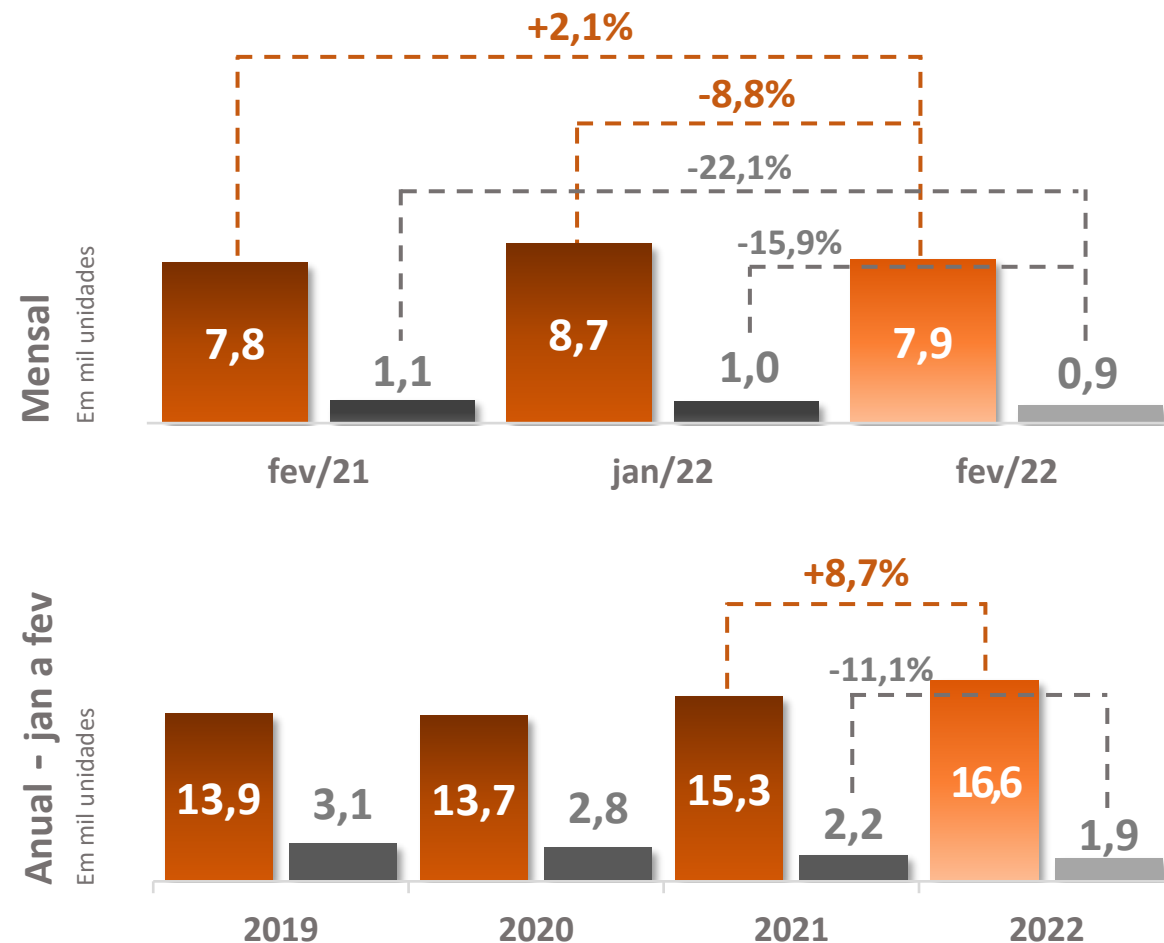


## Autoveículos

(Automóveis, Comerciais leves, Caminhões e Ônibus)



## Caminhões e Ônibus





# Exportação



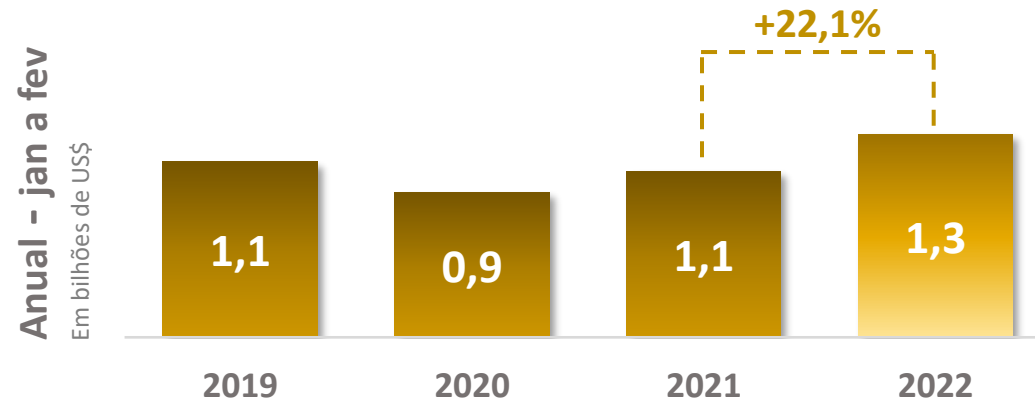
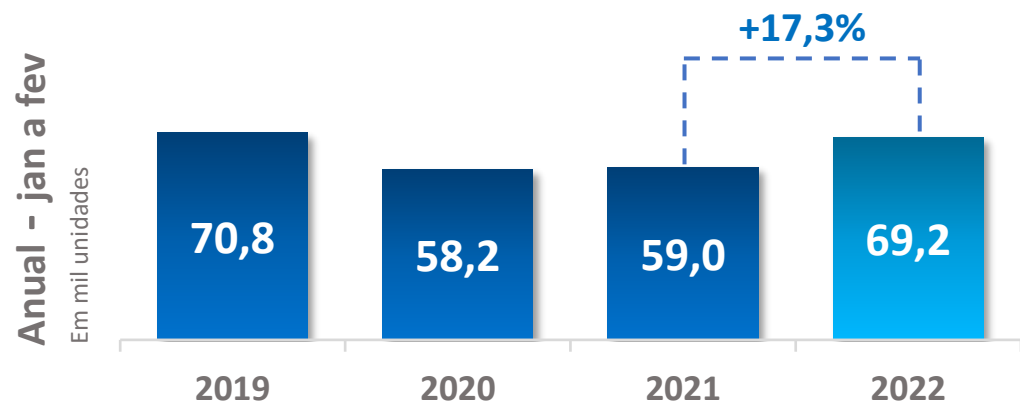
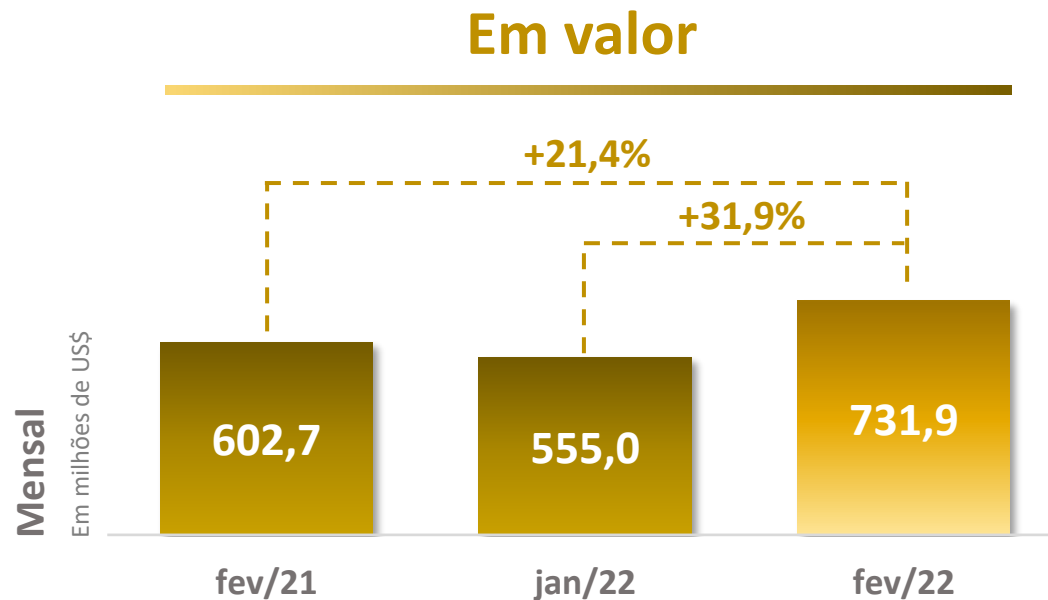
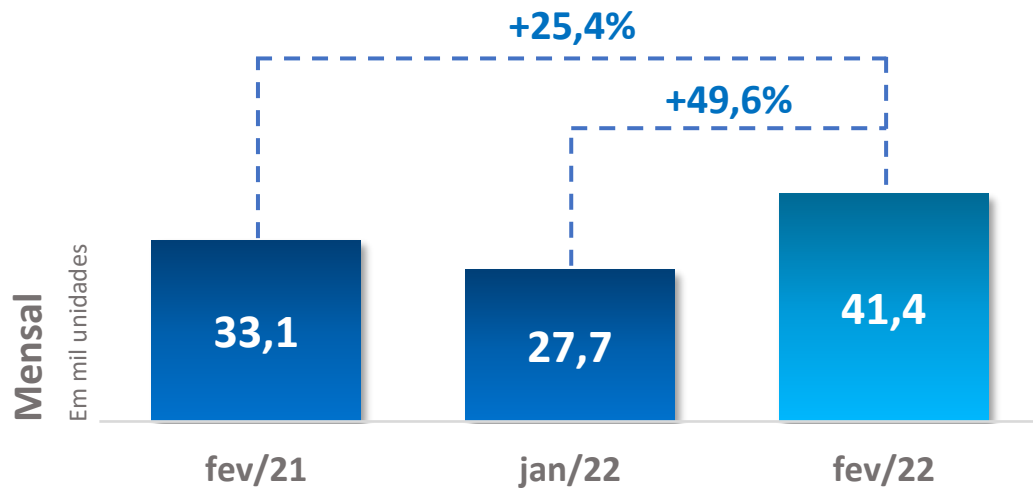


# Exportação



## Autoveículos

(Automóveis, Comerciais leves, Caminhões e Ônibus)





# Produção



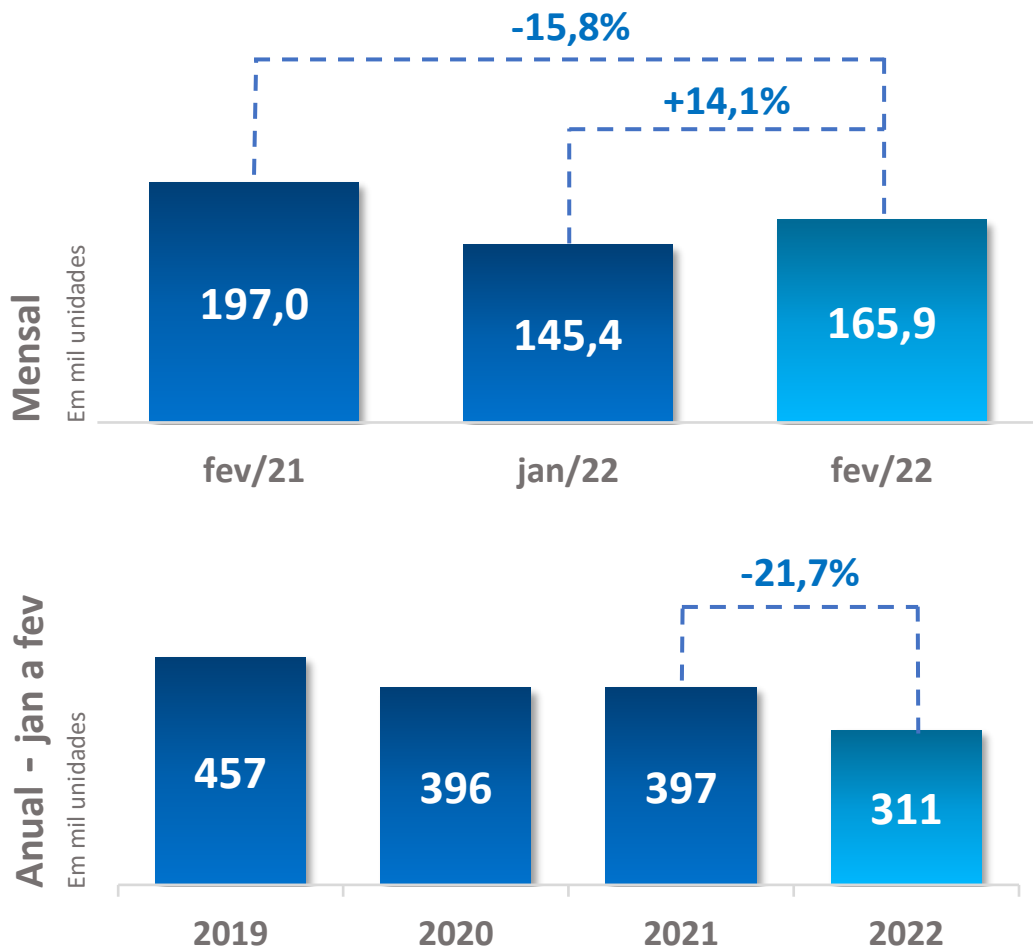


# Produção

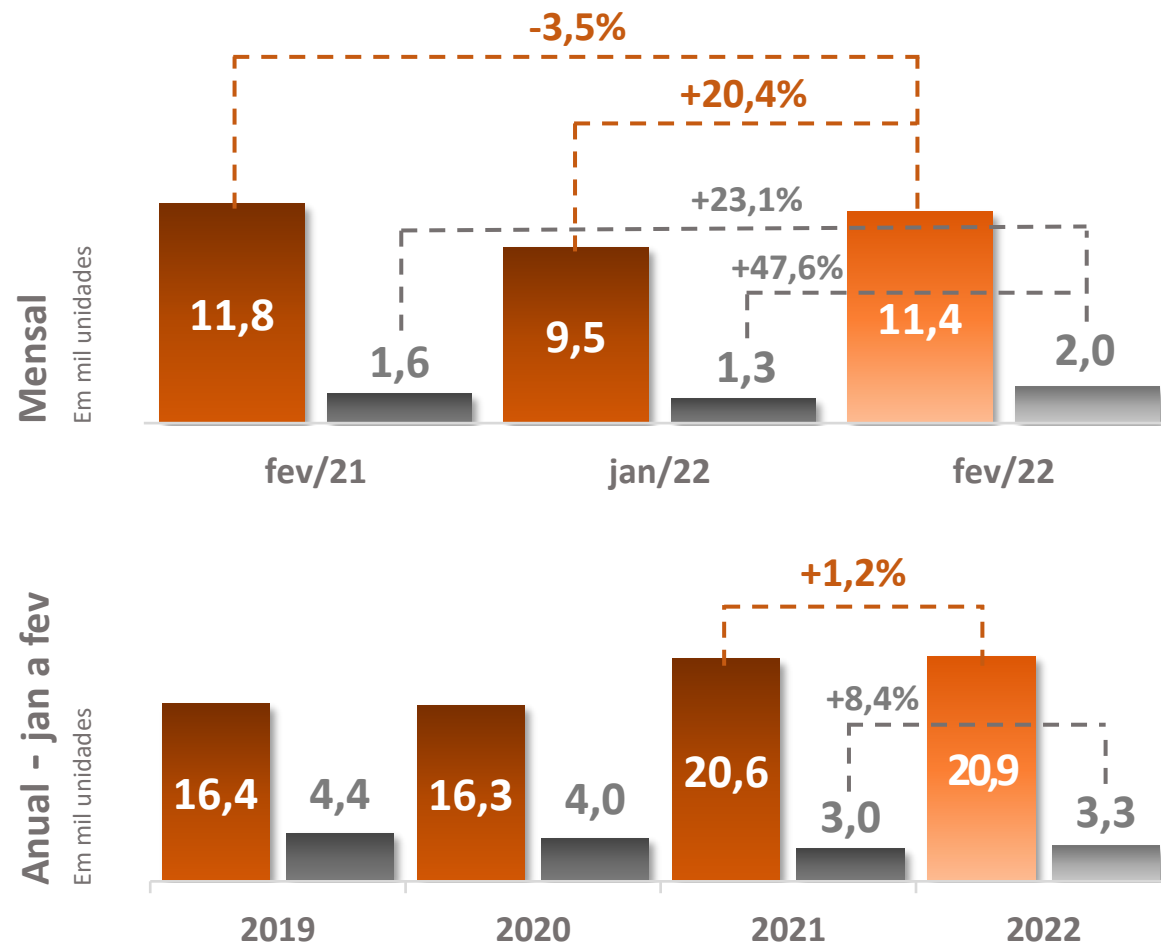


## Autoveículos

(Automóveis, Comerciais leves, Caminhões e Ônibus)



## Caminhões e Ônibus



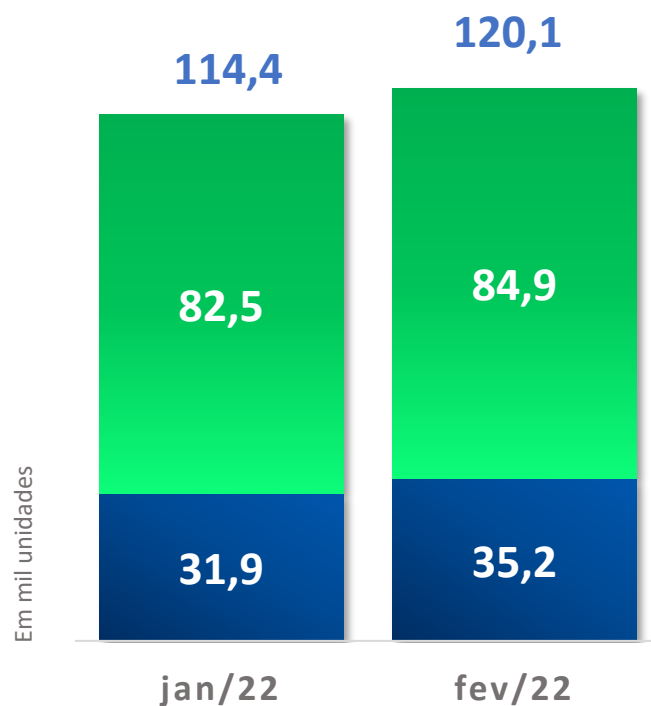




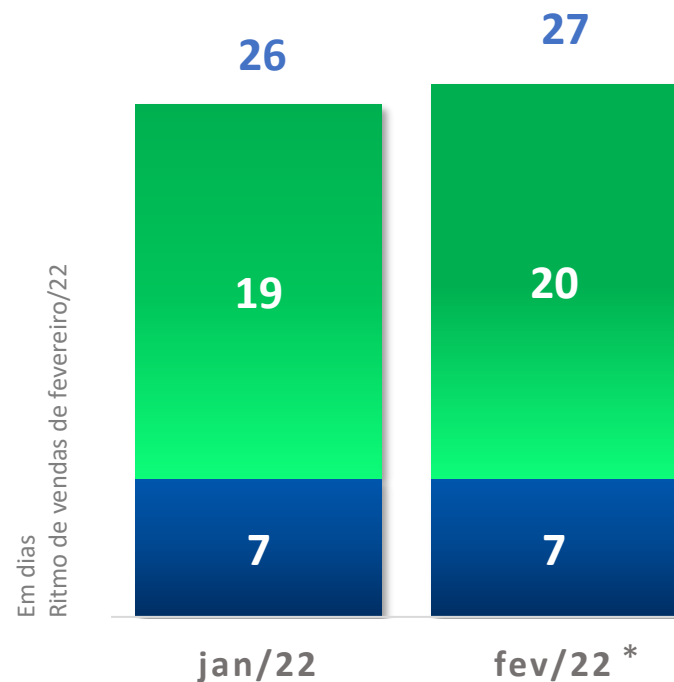
# Estoque de Autoveículos



## Quantidade



## Dias de Estoque

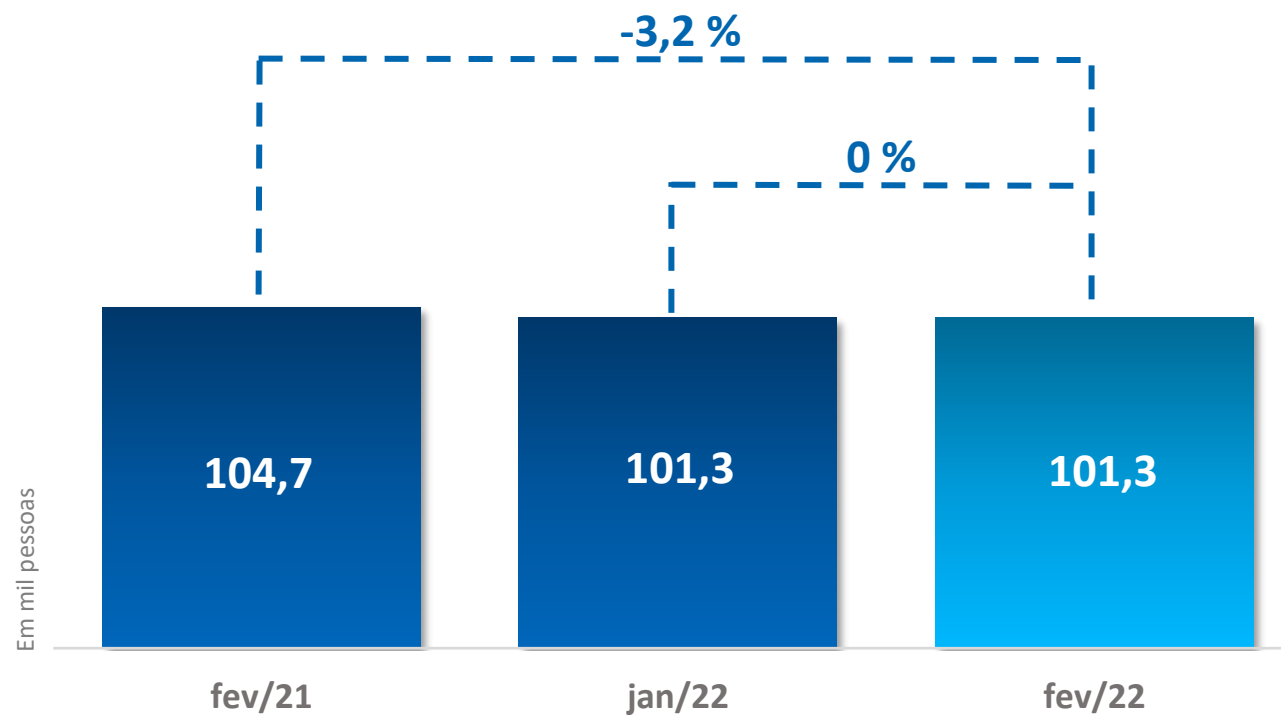


 Nas concessionárias

 Nas fábricas (mercado interno)



# Emprego Autoveículos - Funcionários Diretos

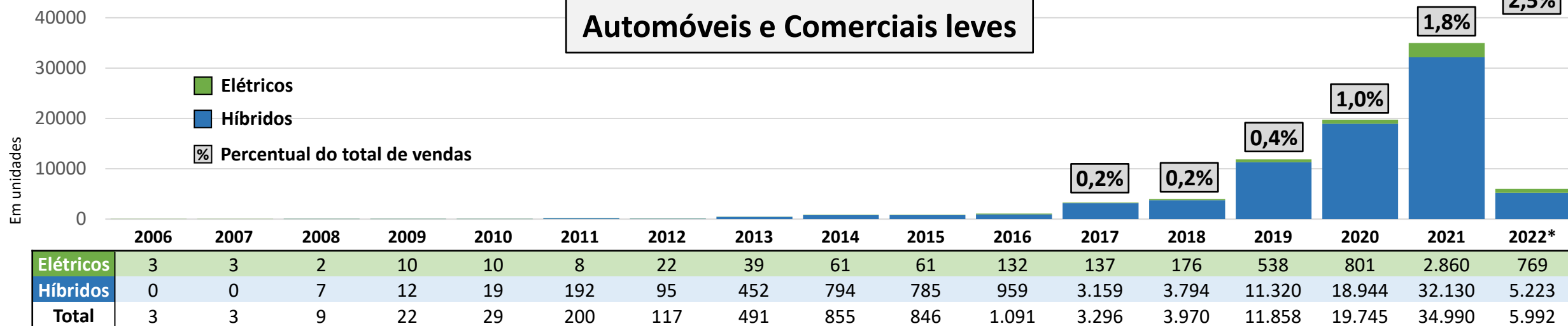




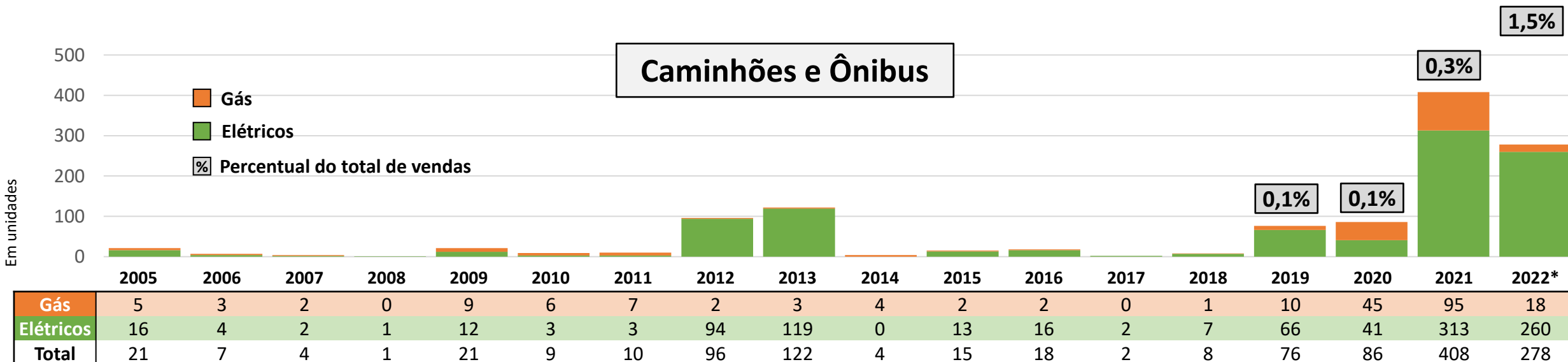
# Licenciamento de novos - Novas tecnologias de propulsão



## Automóveis e Comerciais leves



## Caminhões e Ônibus



# Impacto potencial da redução de 18,5% no IPI

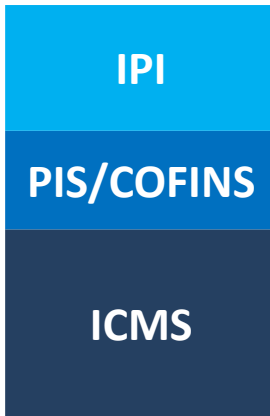


| Descrição do sub-segmento                   | Como era (%)       |                    | Como ficou (%)      |                    |                    | Impacto potencial nos preços (%) |                      |                      |
|---|--------------------|--------------------|---------------------|--------------------|--------------------|----------------------------------|----------------------|----------------------|
| <b>Ciclo Otto</b>                           | <b>Gasolina</b>    | <b>Flex/Etanol</b> | <b>Gasolina</b>     | <b>Flex/Etanol</b> |                    |                                  |                      |                      |
| até 1.0                                     | 7,0                | 7,0                | 5,7                 | 5,7                |                    | Entre<br>-1,4 e -4,1             |                      |                      |
| entre 1.0 e 2.0                             | 13,0               | 11,0               | 10,6                | 9,0                |                    |                                  |                      |                      |
| acima de 2.0                                | 25,0               | 18,0               | 20,4                | 14,7               |                    |                                  |                      |                      |
| comerciais leves (picapes/minivans/furgões) | 8,0                | 8,0                | 6,0                 | 6,0                |                    |                                  |                      |                      |
| passageiros > 6m <sup>3</sup>               | 8,0                | 8,0                | 6,5                 | 6,5                |                    |                                  |                      |                      |
| <b>Ciclo Diesel</b>                         | <b>Diesel</b>      |                    | <b>Diesel</b>       |                    |                    |                                  |                      |                      |
| picapes carga                               | 8,0                |                    | 6,5                 |                    |                    | Entre<br>-1,6 e -4,1             |                      |                      |
| off-road                                    | 15,0               |                    | 12,2                |                    |                    |                                  |                      |                      |
| convencionais                               | 25,0               |                    | 20,4                |                    |                    |                                  |                      |                      |
| <b>Híbridos e Plug-in</b>                   | <b>até 1400 kg</b> | <b>1400 a 1700</b> | <b>mais de 1700</b> | <b>até 1400 kg</b> | <b>1400 a 1700</b> | <b>mais de 1700</b>              |                      |                      |
| EE até 1,10 MJ/Km                           | Gasolina           | 9,0                | 10,0                | 11,0               | 7,3                | 8,2                              | 9,0                  | Entre<br>-1,7 e -4,1 |
|   | Flex/Etanol        | 7,0                | 8,0                 | 9,0                | 5,3                | 6,2                              | 7,0                  |                      |
| de 1,10 até 1,68                            | Gasolina           | 12,0               | 13,0                | 15,0               | 9,8                | 10,6                             | 12,2                 |                      |
|   | Flex/Etanol        | 10,0               | 11,0                | 13,0               | 7,8                | 8,6                              | 10,2                 |                      |
| EE acima de 1,68                            | Gasolina           | 17,0               | 19,0                | 20,0               | 13,9               | 15,5                             | 16,3                 |                      |
|   | Flex/Etanol        | 15,0               | 17,0                | 18,0               | 11,9               | 13,5                             | 14,3                 |                      |
|   | Diesel             | 25,0               | 25,0                | 25,0               | 20,4               | 20,4                             | 20,4                 |                      |
| <b>Elétricos</b>                            | <b>até 1400 kg</b> | <b>1400 a 1700</b> | <b>mais de 1700</b> | <b>até 1400 kg</b> | <b>1400 a 1700</b> | <b>mais de 1700</b>              |                      |                      |
| EE até 0,66 MJ/Km                           | 7,0                | 8,0                | 9,0                 | 5,7                | 6,5                | 7,3                              | Entre<br>-1,4 e -3,2 |                      |
| de 0,66 até 1,35                            | 10,0               | 12,0               | 14,0                | 8,2                | 9,8                | 11,4                             |                      |                      |
| EE acima de 1,35                            | 14,0               | 16,0               | 18,0                | 11,4               | 13,0               | 14,7                             |                      |                      |

# Competitividade Tributária - Longo Caminho à Frente



**Carga  
Tributária  
37% – 44%**



- . Complexo
- . Alta carga tributária
- . Alto custo *compliance*
- . Gera resíduos e créditos tributários
- . Diferentes interpretações, disputas judiciais
- . Inibe investimentos e exportações
- . Criado na década de 1960, ultrapassado

# Competitividade Tributária - Longo Caminho à Frente



Carga  
Tributária  
37% – 44%



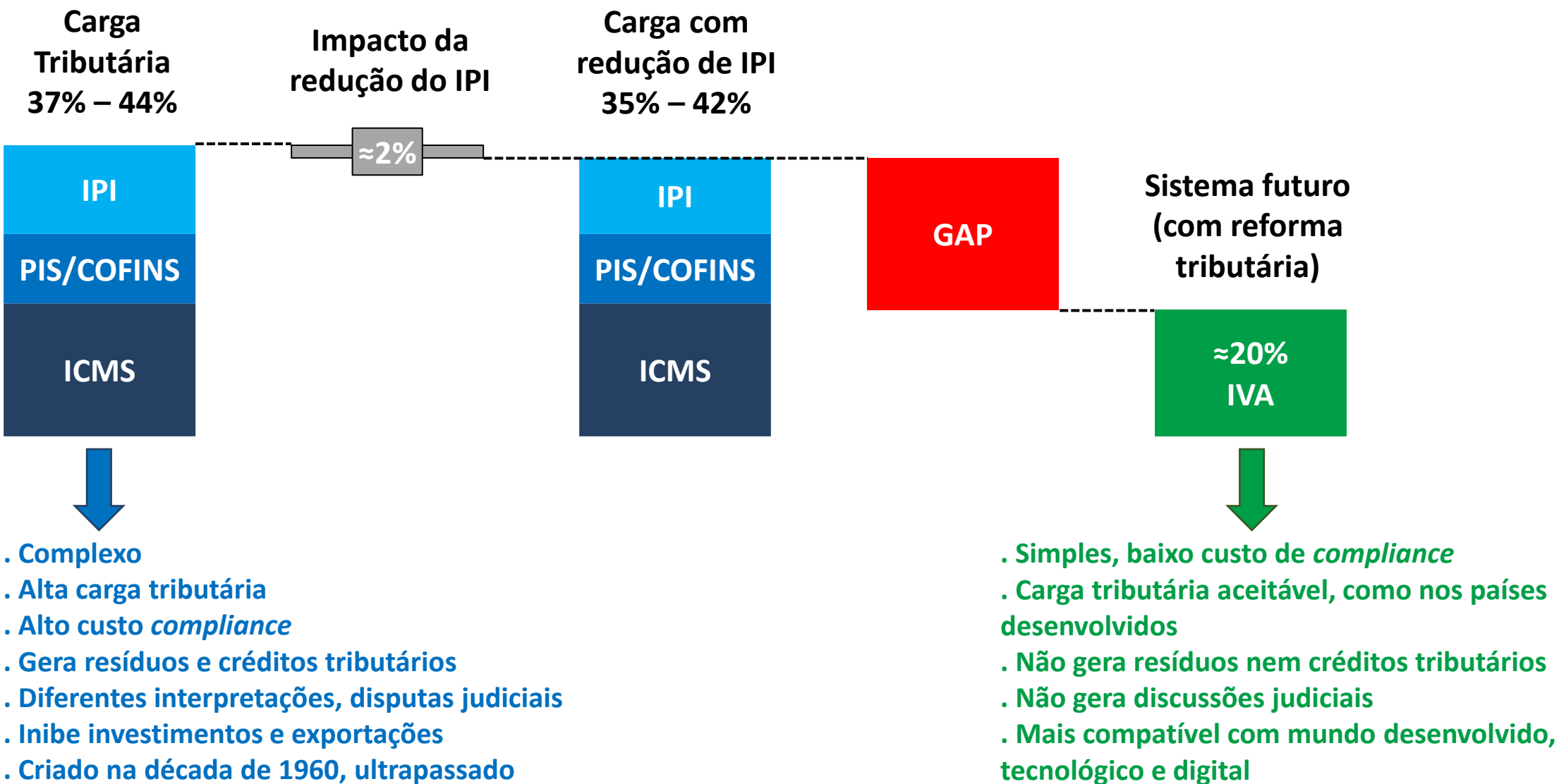
- . Complexo
- . Alta carga tributária
- . Alto custo *compliance*
- . Gera resíduos e créditos tributários
- . Diferentes interpretações, disputas judiciais
- . Inibe investimentos e exportações
- . Criado na década de 1960, ultrapassado

Sistema futuro  
(com reforma  
tributária)



- . Simples, baixo custo de *compliance*
- . Carga tributária aceitável, como nos países desenvolvidos
- . Não gera resíduos nem créditos tributários
- . Não gera discussões judiciais
- . Mais compatível com mundo desenvolvido, tecnológico e digital

# Competitividade Tributária - Longo Caminho à Frente



# Ucrânia: Solidariedade





# Guerra: preocupações do setor



## Commodities valorizadas

- . Petróleo, gás natural, aço, alumínio, níquel, cobre, trigo, milho, soja

## Riscos Agronegócio

- . Importação de fertilizantes, potássio, ureia, nitrato de amônio, nitrogênio, fósforo

## Risco no abastecimento de semicondutores

- . Rússia e Ucrânia são grandes produtores globais de paládio e gás neônio

## Riscos Logísticos

- . Congestionamento de portos, falta de contêineres, atrasos de navios e fretes pressionados podem continuar em 2022
- . Alteração de rotas aéreas deve prejudicar também o mercado de transporte aéreo de cargas

## Riscos Econômicos

- . Mais pressão inflacionária
- . Aumento dos juros com efeitos negativos sobre a atividade econômica principalmente no 2.º semestre 2022